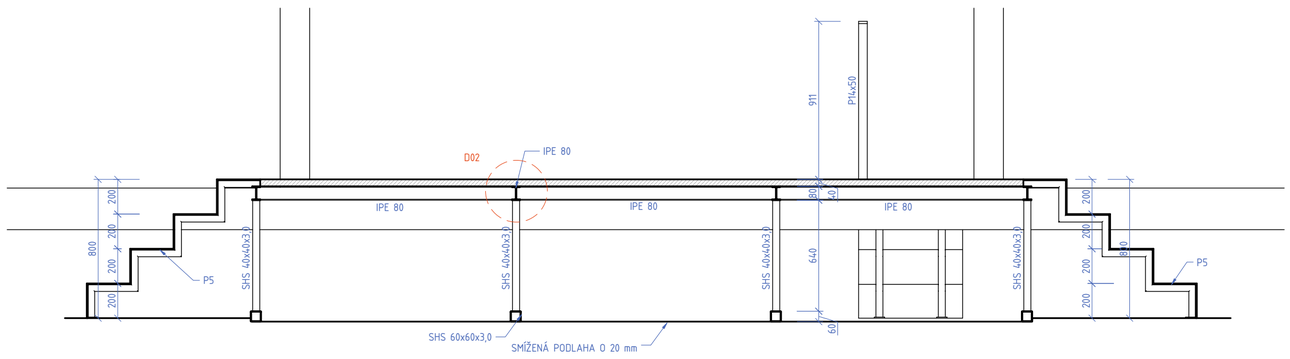
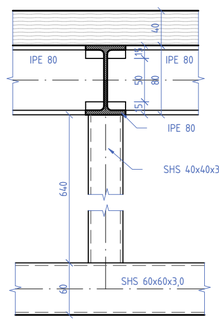
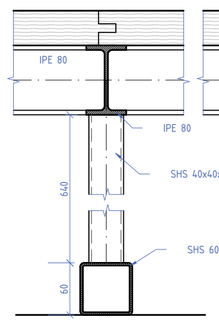
ŘEZ A-A'
1:25



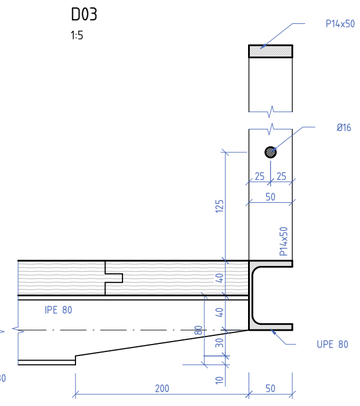
D01
1:5



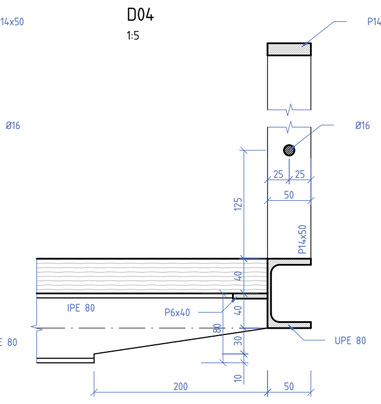
D02
1:5



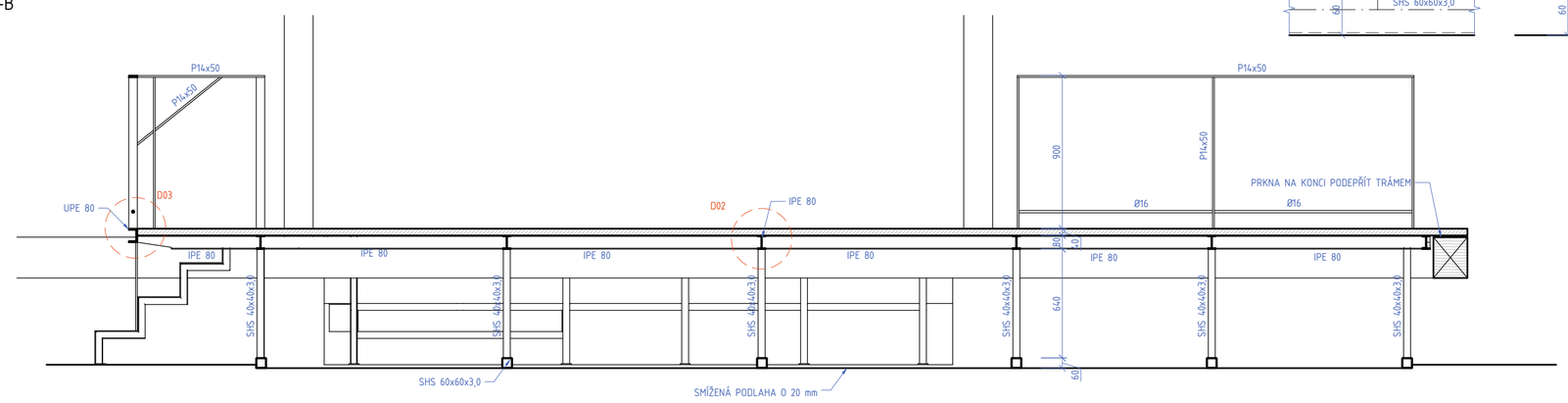
D03
1:5



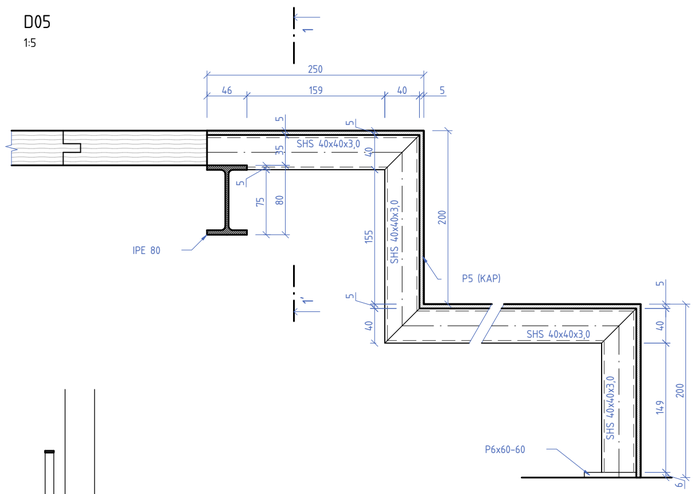
D04
1:5



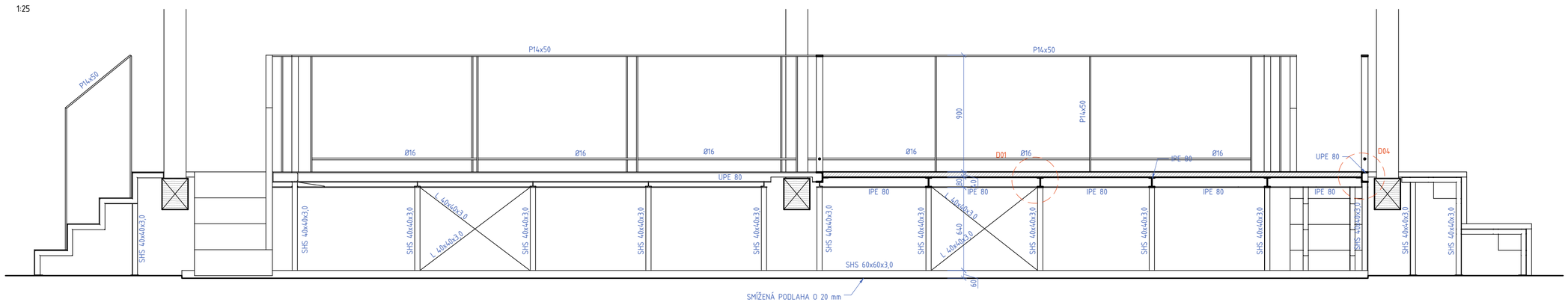
ŘEZ B-B'
1:25



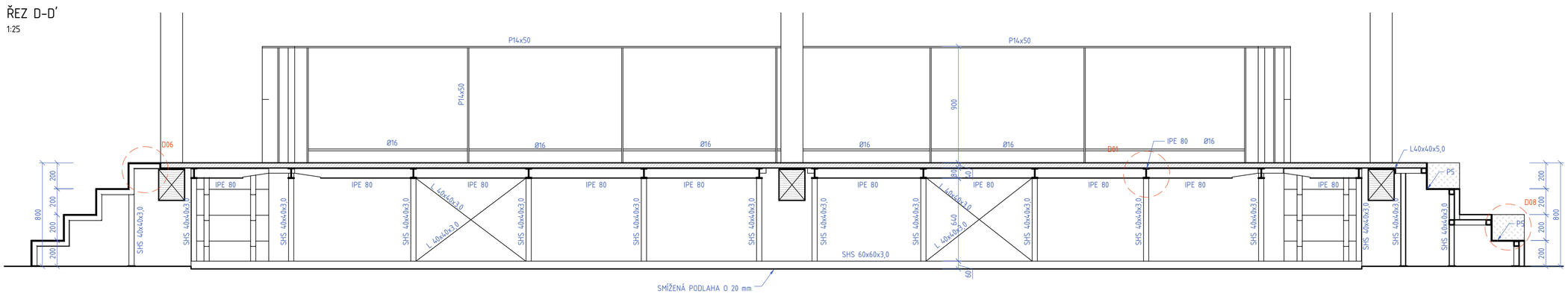
D05
1:5



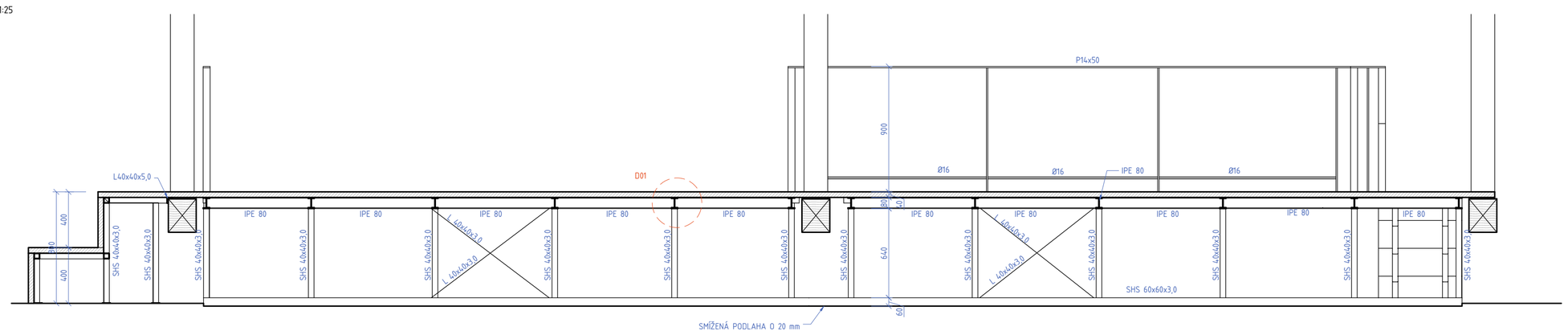
ŘEZ C-C'
1:25



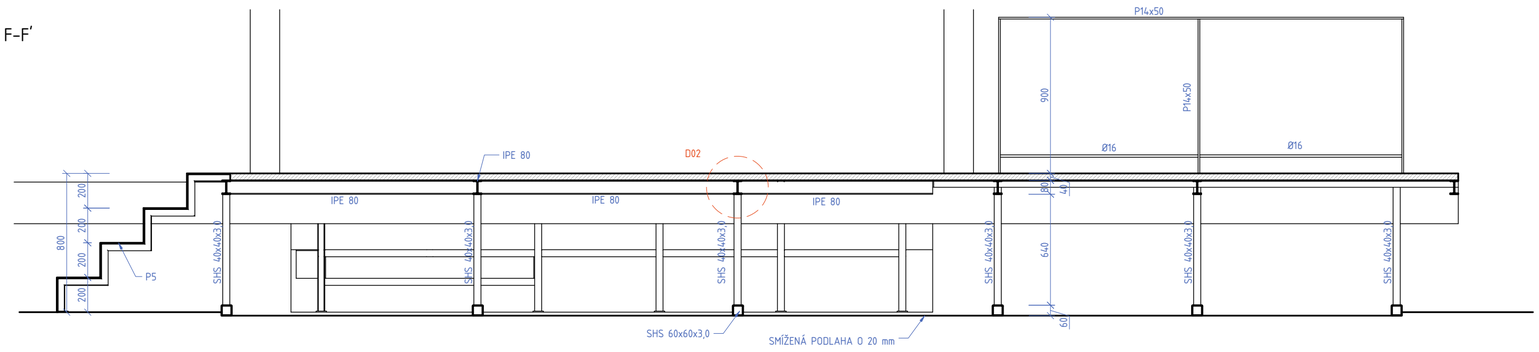
ŘEZ D-D'
1:25



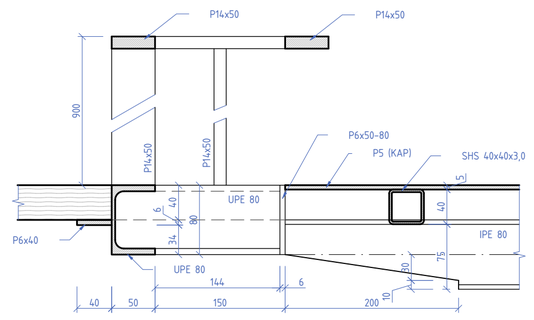
ŘEZ E-E'
1:25



ŘEZ F-F'
1:25

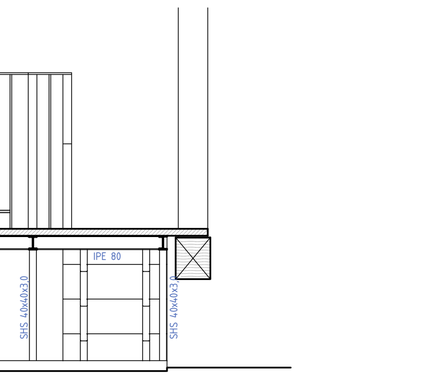


D05 - 1-1'
1:5

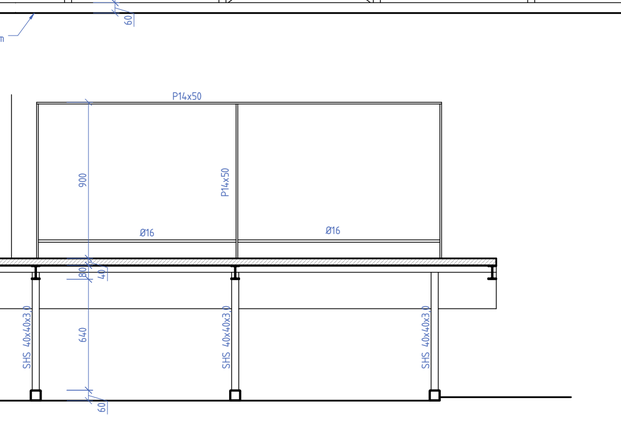


ŘEZ G-G'
1:25

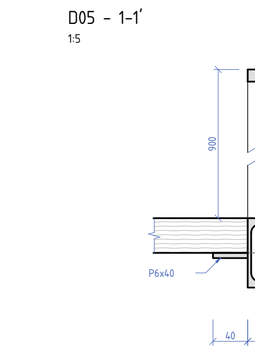
D08
1:5



D06
1:5



D05 - 1-1'
1:5



POZNÁMKY:

VEŠKERÉ VÝZTUHY VAŘIT: TLOUŠŤKA DLE MATERIÁLU

PŘÍPADNĚ NEJASNÉ SVARY BUDOU VYJASNĚNY NA DÍLNĚ PŘI VÝROBĚ !!

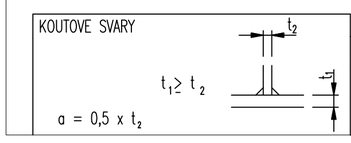
VAŘENÍ ZÁRODKŮ: A ČELNÍCH DESEK: TLOUŠŤKA DLE MATERIÁLU

U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK JE ZA JAKOSTÍ PRVKU UVEDEN POČET KUSŮ PRVKU V DANÉM DÍLCI

VŠECHNY NEPOPSANÉ SVARY: U KOUTOVÝCH SVARŮ JE ROZMĚR a

BEZ ČÍSLA SE JEDNÁ O SVAR VELIKOSTI 4

KOUTOVÉ SVARY



PROVÁDĚNÍ OK DLE/EXECUTION ACCORDING TO	ČSN EN 1090 - 2
UCHYLKY TVARU A ROZMĚRU DLE/SHAPE AND DIMENSION ALLOWANCE ACCORDING TO	ČSN EN 1090 - 2
PŘÍPRAVA SVAR.PLOCH/EDGE PREPARATION ACCORDING TO	ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MAT.PRO/WELDING CONSUMABLES	ČSN EN ISO 14344
135 MAG	
OCHRANNÝ PLYN/INERT GAS	EN 439-M21
PŘÍDAVNÝ DRÁT/WIRE	OK 12.51
TAVIDLO/WELDING FLUX	EN760 SA AB 1 67 AC H5
PŘÍDAVNÝ DRÁT/WIRE	EN 756 S2
111	
ELEKTRODA/COVERED ELECTRODE	EB 123
ZKOUŠENÍ A KONTROLA SVARU/EXAMINATION OF WELDS	ČSN EN ISO 5817
DOKUMENTY MATERIÁLU/MATERIAL DOCUMENTS	MINIMÁLNĚ 2.2 ČSN EN 10 204
TŘÍDA PROVEDENÍ SVARU/WELD CLASSIFICATION	
STUPEŇ JAKOSTI C ČSN EN ISO 5817	
SKUPINA OCELOVÉ KONSTRUKCE/STEEL STRUCTURE GROUP	EXC 2
MATERIÁL/MATERIAL	S 235
ŠROUBY/BOLTS-STEEL	8.8 – pozink, 10.9 – pozink

UTAHOVACÍ MOMENTY

PRŮMĚR ŠROUBU	KROUTÍCÍ MOMENT v Nm PRO JEDNOTLIVÉ TŘÍDY OCELI OLE DIN 898/1		
	8.8	10.9	
M 16	193	273	Krouticí momenty pro nastavení utahovacího nářadí v závislosti na průměru šroubu
M 20	377	530	
M 24	652	917	
M 30	1296	1822	pouze u třecích spojů – budou označeny v dokumentaci

NÁTĚRY/COATING: 2x ZÁKLADNÍ NÁTĚR, 1x LAK

Z PROSTORU POD PODIEM MUSÍ BÝT ODSTRANĚNA SVRCHNÍ NADBETONÁVKA PODLAHY VÝŠKY CCA 20 mm

ZATÍŽITELNOST STROPNÍ KONSTRUKCE JE 150 kg/m² + VLASTNÍ TÍHA PODIA

MAXIMÁLNÍ PŘÍPUSTNÝ POČET OSOB V MÍSTNOSTI JE 40

PO ROZKRYTÍ STŘEŠNÍ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT PROVEDENA KONTROLA STÁVAJÍCÍCH NOSNÝCH PRVKŮ (NADMĚRNÉ DEFORMACE, TRHLINY, NAPADENÍ DŘEVOKAZNÝM HMYZEM A HOUBAMI) A PROVEDENA PŘÍPADNÁ SANACE

NAPADENÍ STÁVAJÍCÍCH PRVKŮ LZE OČEKÁVAT PŘEDEVŠÍM V MÍSTECH, KDE MOHLO DOJÍT K PORUŠENÍ STŘEŠNÍ KRYTINY, KONDENZACI NEBO V PROBLEMATICKÝCH DETAILECH STŘEŠNÍ KONSTRUKCE (OKOLÍ OKEN, KOMÍNŮ, NÁVAZNOST NA ZDĚNOU KONSTRUKCI)

VEŠKERÉ STÁVAJÍCÍ A NOVÉ DŘEVĚNÉ PRVKY MUSÍ BÝT OPATŘENY PENETRACÍ PROTI DŘEVOKAZNÉMU HMYZU A HOUBÁM

ODSTRANĚNÍ PÁSKŮ MŮŽE PROBĚHNOUT AŽ PO ZESÍLENÍ VAZNIC A VAZNÉHO TRÁMU OCELOVÝMI PŘÍLOŽKAMI

VEŠKERÉ ROZMĚRY STÁVAJÍCÍCH A NAVRHOVANÝCH KONSTRUKCÍ OVĚŘIT NA MÍSTĚ

TATO DOKUMENTACE JE ZPRACOVÁNA V PODROBNOSTI PRO STAVEBNÍ POVOLENÍ A PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY. NENAHRAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU!

STAVEBNÍK: TECHNICKÁ UNIVERZITA V LIBERCI, STUDENTSKÁ 1402/2, 461 17 LIBEREC 1	AUTORSKÉ R
DODAVATEL: Ing. Jakub Souček, Mlýnská 751, 46802, Rychnov u J.n.N, tel.: +420 721 741 570	
VYPRACOVAL: Ing. Jakub Souček	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT: Ing. Jakub Souček
ÚČEL: DSP + DPS	DATUM: 11/21
Č. ZAKÁZKY: 37321Jb	
NÁZEV AKCE: ÚPRAVA PODKROVÍ BUDOVY A TUL	Č. PARÉ
MÍSTO: HÁLKOVA 917/6, LIBEREC 1, P.P.Č. 2768, K.Ú. LIBEREC	
PROFESE: STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ	MĚŘÍTKO: 1/25; 1/5
OBSAH: VELKÉ PODIUM ŘEZY, DETAILY	FORMÁT: 8xA4
	Č. PŘÍLOHY: D.1.2b.3